

AISEMO

AI. SENSORS. MONITORING

Die KI-basierte Gesamtlösung für stabile Produktionsprozesse und Null-Abfall in der Kunststoff-Spritzgießindustrie.

AI



SENSORS



MONITORING



Worum es bei AISEMO geht

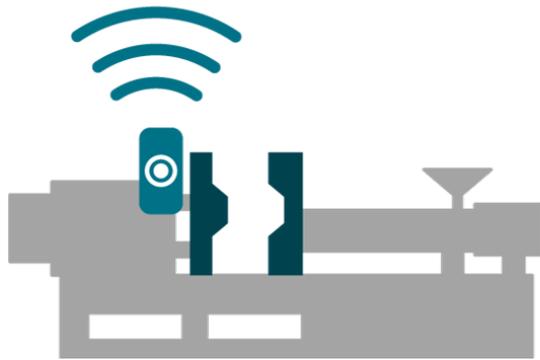
Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, **unsere Kunden** in die Lage zu versetzen, einen **nachhaltigen, stabilen Produktionsprozess** zu gewährleisten, um qualitativ hochwertige Produkte **abfallfrei** produzieren zu können.

Mit AISEMO minimieren unsere Kunden die Stillstände ihrer Spritzguß-Maschinen.

Weniger Maschinen-Stillstände bedeuten

- › **mehr Produktivität**,
- › **weniger Energie-Kosten**,
- › **weniger Ressourcenverschwendung**.

Hardware + Software + Beratung



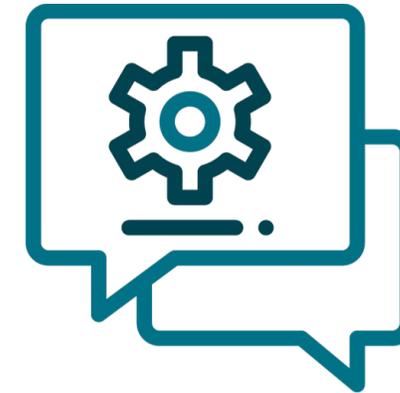
Plug & Play Installation der Sensoren

Jedes Modell, Baujahr und
Hersteller



Einfache Bedienoberfläche

Minimaler
Schulungsaufwand



Beratung

Handlungsempfehlungen durch
Experten und KI-Analyse

How it works | Sensoren & AI



AISEMO Sensoren

- › Plug&Play Sensoren
- › Bis zu 5 Jahre mit Batteriebetrieb
- › Für Maschine und Werkzeug
- › Messung von Temperatur und Bewegung in Echtzeit

AISEMO Edge Gateway

- › IT-Infrastruktur unabhängige Datenübertragung
- › direkt mit dem Mobiltelefonnetz verbunden
- › Fernwartung durch AISEMO



AISEMO Cloud & AISEMO AI

- › Cloud verarbeitet erfasste Daten in Echtzeit
- › Data Lake for AISEMO 6 Data
- › vortrainiertes Machine Learning Modell
- › Höchste Sicherheitsstandards
- › Machine Learning System mit Predictive Maintenance and Anomalie detektion
- › Echtzeit-Informationssystem
- › Generisches selbstlernendes AI-System

AISEMO in der Praxis



Sensor zur Datenerfassung wird auf Schließeinheit geklebt



Stillstandsgründe direkt und einheitlich an der Maschine erfassen

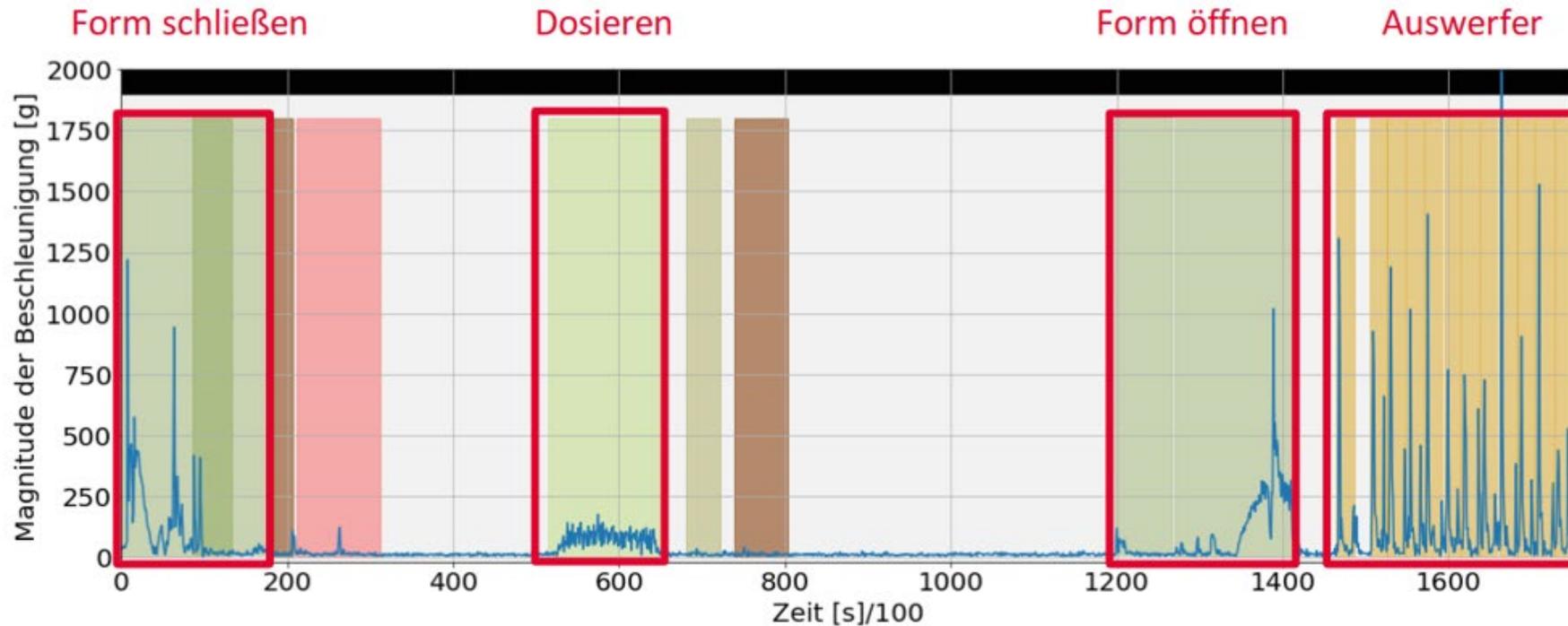


Echtzeitanzeige und Auswertung von:

- › Grafische Übersicht von Stillstandsgründen
- › Top-/ Flopmaschinen
- › Gruppierung nach Produktionsstandort und/oder Maschinen
- › Viele weitere Features für effiziente Produktionsplanung z.B. Schichtplanung

Erkennung von Spritzgusszyklen

Vibrationsdaten ermöglichen Zykluserkennung

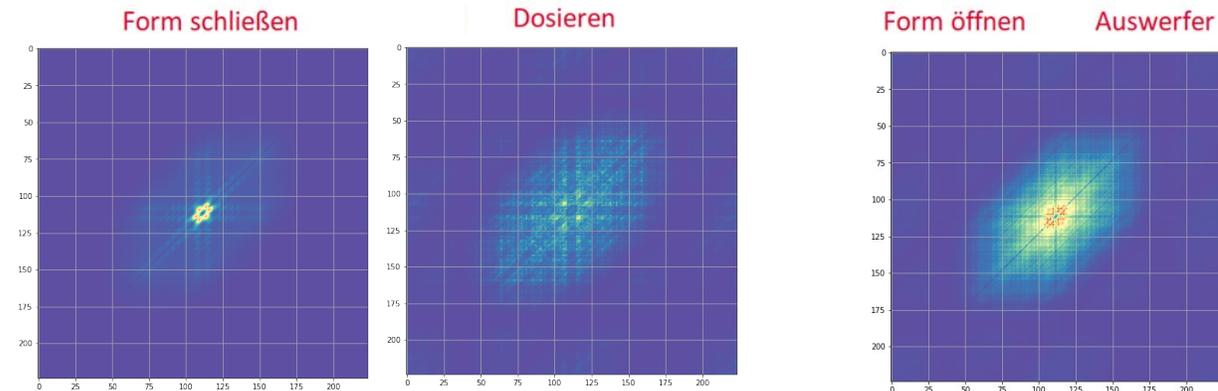


› Analyse von Beschleunigungsdaten

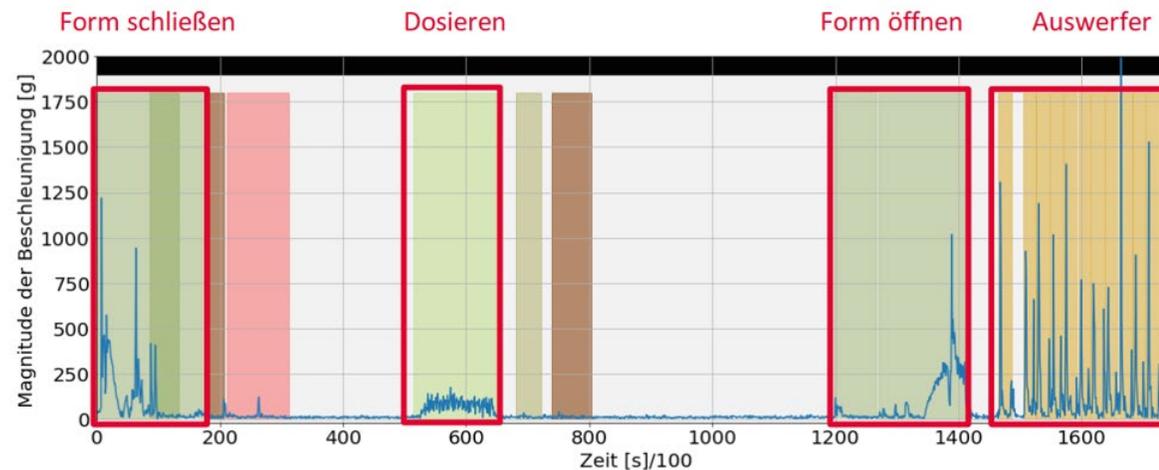
Erkennung von Spritzgusszyklen

Vibrationsdaten ermöglichen Zykluserkennung

- › Beschleunigungsdaten werden transformiert.

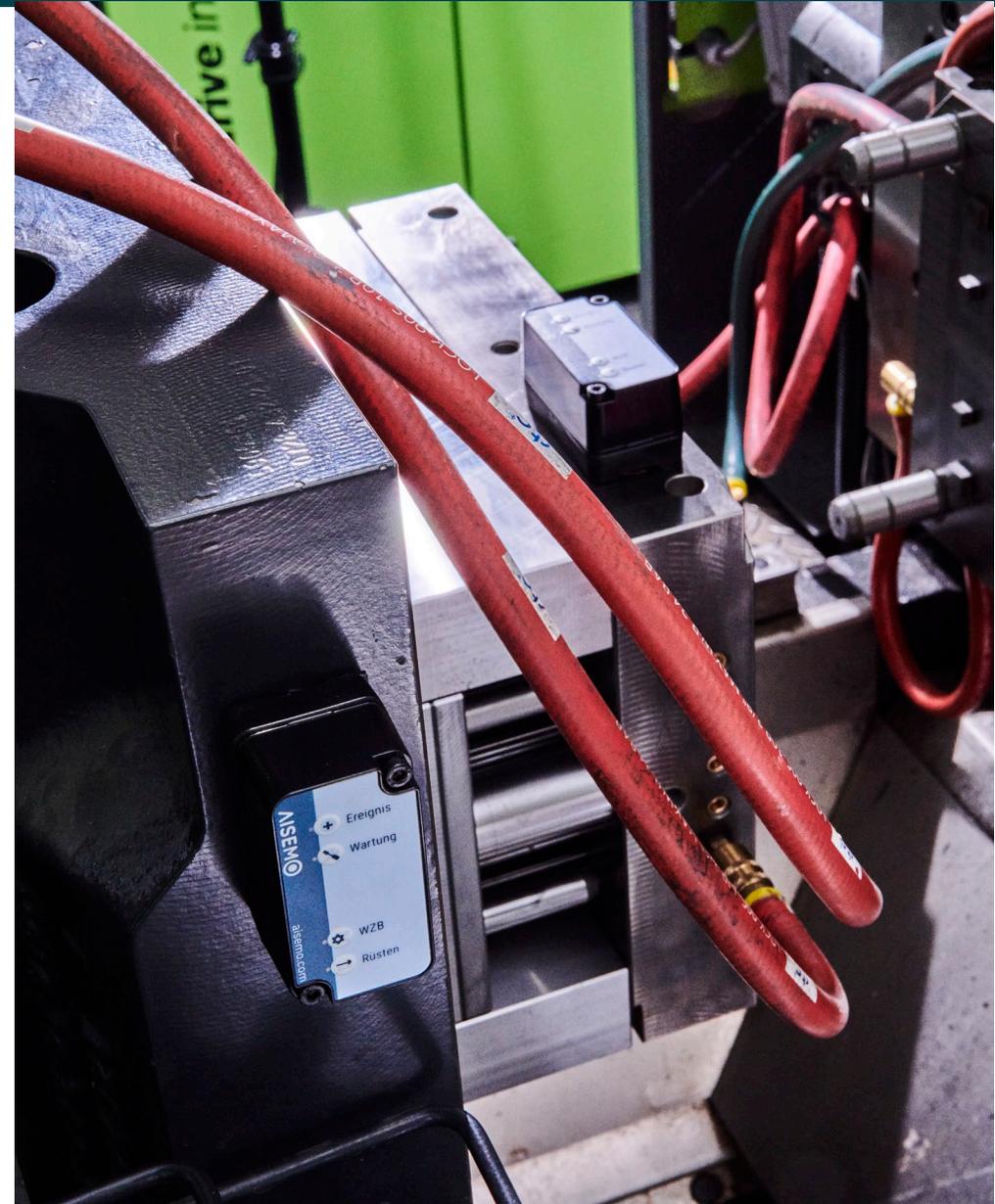


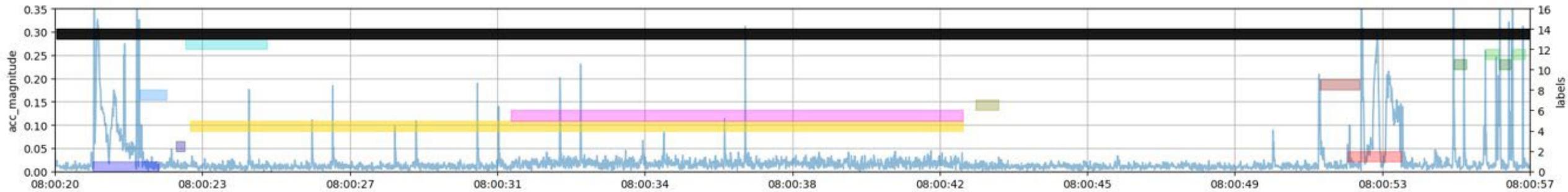
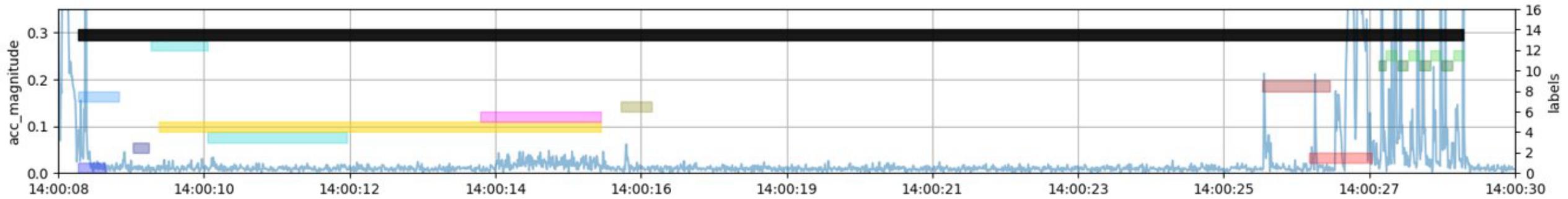
- › KI erkennt wichtige Schritte eines Spritzguss-Zyklus.
- › Wird die korrekte Abfolge der Zustände eingehalten, liegt ein Zyklus vor.



Predictive Maintenance & Predictive Quality

- › Ziel: Fehlerfälle sollen erkannt werden, bevor Ausschuss entsteht oder ungeplanter Stillstand eintritt
- › Der Datalake enthält eine große Anzahl an Beispielen von
 - › „guten“ Daten
 - › „schlechten“ Daten
- › Vorhersage der KI:
 - › Gutteil oder Ausschuss
 - › notwendige Wartungen





- Form 1 schließen, Engel
- Form 1 öffnen, Engel
- Düse vorfahren, Engel
- #Signal 2 im Zyklus programmierbar, Engel
- Schnelles Einspritzen, Engel
- Dosieren, Engel
- Schneckenrückzug, Engel
- Schließdruckaufbau 1, Engel
- Schließdruckabbau 1, Engel
- #Anpressdruckentlasten, Engel
- Auswerfer vorfahren, Engel
- Auswerfer zurückfahren, Engel
- Einspritzen, SP3
- Schutzverdeckung 1 geschlossen, Engel

AISEMO

AI. SENSORS. MONITORING

Ihr Weg zu einer
nachhaltigen Produktion

AI



SENSORS



MONITORING

